

NORMBLOCKPUMPEN

Abmessungen nach DIN 24255 7 EN 733

Typ NOB 032-125 bis 100-200

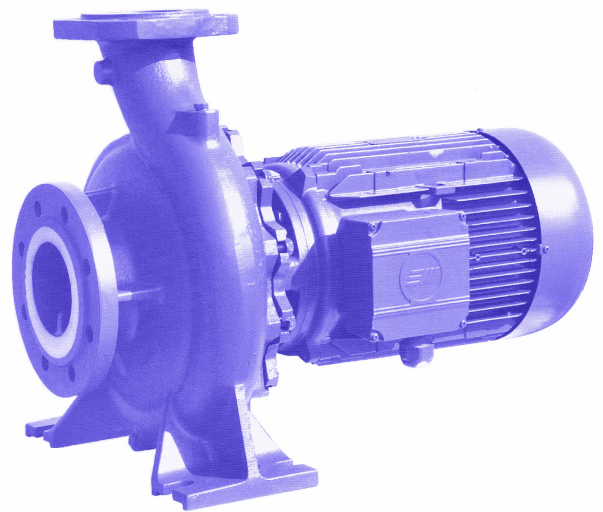
Standardausführung

Horizontale einstufige Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise, Drehstrommotor mit verlängerter Welle, Schutzart IP 55, Isolierklasse F, Wicklung 50 Hz bis 3 kW 230/400V, ab 4 kW 400/690V

Anwendung

Spiralgehäusepumpen werden dann eingesetzt, wenn es gilt, reine, getriebene Flüssigkeiten, die keine festen Bestandteile enthalten, problemlos zu fördern. Sie finden Anwendung in folgenden Branchen:

- Maschinen- und Fahrzeugbau
- Papier- und Lackindustrie
- Textil-, Gummi- und Kunststoffindustrie
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Gebäude- und Anlagenbau
- Heizungs- und Klimaanlage
- Wasch- und Reinigungsanlagen



Technische Daten

Förderstrom	max. 300 m³/h
Förderhöhe	max. 90 m
Temperatur	max. 130 °C
Drehzahl	max. 3600 1/min
Gehäusedruck 1)	max. 10 bar
Flüssigkeitsviskosität	5 °E

Werkstoffe

Spiralgehäuse	Grauguss EN-GJL-200
Laufgrad	Grauguss EN-GJL-200
Welle	Edelstahl AISI 420
Wellendichtung	Siliciumkarbid / Siliciumkarbid
Elastomer	FPM (Viton)

1) Max.Gehäusedruck = Zulaufdruck + Förderhöhe im Mengennullpunkt